

Організаційний внесок включає в себе витрати пов'язані з організацією та проведенням конференції, видання збірника матеріалів конференції, кава-брейк, забезпечення матеріалами конференції тощо.

Проживання та культурна програма сплачуються окремо при реєстрації учасника безпосередньо на конференції.

За умови гарантування доповідачем особистої участі у конференції можлива сплата організаційного внеску при реєстрації учасника безпосередньо на конференції.

При своєчасній оплаті організаційного внеску (до 30.04.2015 р) та подачі реєстраційної картки учасника тези доповідей будуть включені до збірника матеріалів конференції, який буде видано до початку роботи конференції.

Повні тексти доповідей, рекомендовані програмним комітетом до публікації після їх заслуховування, оформлені у вигляді статей, що відповідають вимогам до спеціалізованих видань України, можуть бути опубліковані у фахових збірниках наукових праць Чернігівського національного технологічного університету з окремими умовами оформлення та оплати.

Додаток Б

#### Вимоги до тез доповідей, які подаються для публікації у збірнику матеріалів конференції

**Обсяг тез доповіді:** 1 або 2 повністю заповнені сторінки.

**Мова:** українська, німецька, англійська, російська.

**Текст** тез формується у текстовому редакторі "Microsoft Word 2003" або "Microsoft Word 2007".

**Розміри полів сторінок:** зліва, знизу, зверху, справа – 25 мм.

**Форматування** окремих елементів у структурі:

1) індекс УДК (вирівнювання по лівому полю без абзацу, кегель 12);

2) **ініціали, прізвища авторів** (розміщення по правому полю, кегель 12, малі літери, напівжирний), науковий ступінь, вчене звання (звичайний),

3) місце роботи авторів, електронні адреси (розміщення по правому полю, кегель 12);

4) **НАЗВА ТЕЗ** повинна бути максимально стислою (до 10 слів, 2 рядка), вирівнювання по центру без абзацу, відступ зверху та знизу 12 pt, кегель 12, великі літери, напівжирний;

5) текст тез (вирівнювання по ширині, абзац 0,5 см, кегель 12);

6) список посилань (до 10 найменувань) оформлюється відповідно до вимог ДСТУ 7.1:2006 та складається у порядку посилання у тексті (вирівнювання по ширині, абзац 0,5 см, кегель 11).

**Формули** набираються в редакторі формул пакету Microsoft Word. Формат символів – курсив. Розміри: звичайний символ – 12 pt, великий індекс – 9 pt, малий індекс – 7 pt.

Приклад оформлення тез доповіді приведено в додатку **В** до даного запрошення.

#### Адреса оргкомітету:

Чернігівський національний технологічний університет, кафедра технологій машинобудування та деревообробки м. Чернігів, вул. Шевченка, 95, корп. 2, кімн. 216, тел. (04622) 3-72-89

#### Проїзд до університету

Від залізничного вокзалу або автовокзалу тролейбусом №1, автобусами №17, 38, маршрутним таксі №16 до зупинки «Технологічний університет».

Для учасників конференції, що будуть їхати з м. Київ, маршрутні таксі до Чернігова відправляються від станції метро «Лісова», «Вокзальна». У Чернігові від кінцевої зупинки маршрутного таксі «Готель «Україна» до університету потрібно їхати маршрутними таксі №31, №160 до зупинки «Технологічний університет».

Оргкомітет конференції просить Вас довести цю інформацію до відома працівників Вашої організації.



**BACH ENGINEERING**

**oerlikon  
barmag**

МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ І НАУКИ УКРАЇНИ  
ЧЕРНІГІВСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ  
ТЕХНОЛОГІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ  
OERLIKON BARMAG GmbH (Німеччина)  
НАЦІОНАЛЬНИЙ Авіаційний  
УНІВЕРСИТЕТ  
ІНЖЕНЕРНА АКАДЕМІЯ УКРАЇНИ  
ТОВ «БАХ-ІНЖИНІРИНГ»  
ПАТ «САН ІНБЕВ УКРАЇНА»  
ПрАТ «ТЕРА»  
UAB «COMPRADOR LT» (Литва)  
ТОВ «ПЕТ ТЕХНОЛОДЖІС УКРАЇНА»  
ТОВ «ЕКОСПЕЦПОСТАЧ»  
ТОВ «ПРОМСЕРВІС»

**П'ЯТА МІЖНАРОДНА  
НАУКОВО-ПРАКТИЧНА КОНФЕРЕНЦІЯ**

**«КОМПЛЕКСНЕ  
ЗАБЕЗПЕЧЕННЯ ЯКОСТІ  
ТЕХНОЛОГІЧНИХ  
ПРОЦЕСІВ ТА СИСТЕМ»**

**19 - 22 травня 2015 р.  
м. Чернігів**

## Шановні колеги!

Чернігівський національний технологічний університет, кафедра технологій машинобудування та деревообробки запрошує Вас взяти участь у роботі V міжнародної науково-практичної конференції «КОМПЛЕКСНЕ ЗАБЕЗПЕЧЕННЯ ЯКОСТІ ТЕХНОЛОГІЧНИХ ПРОЦЕСІВ ТА СИСТЕМ»

### ПРОГРАМНИЙ КОМІТЕТ

д.е.н., проф. Шкарлет С.М. (м. Чернігів, ЧНТУ)  
д.т.н., проф. Ступа В.І. (м. Чернігів, ЧНТУ)  
доктор Шефер Клаус (Німеччина, Oerlikon Barmag)  
д.т.н., проф. Андренко П.М. (м. Харків, НТУУ «ХП»)»  
д.е.н., проф. Гонта О.І. (м. Чернігів, ЧНТУ)  
д.е.н., проф. Ільчук В.П. (м. Чернігів, ЧНТУ)  
д.т.н., проф. Іскович-Лотоцький (м. Вінниця, ВНТУ)  
д.т.н., проф. Казимир В.В. (м. Чернігів, ЧНТУ)  
д.т.н., проф. Кальченко В.І. (м. Чернігів, ЧНТУ)  
д.т.н., проф. Кальченко В.В. (м. Чернігів, ЧНТУ)  
д.т.н., проф. Ковалевський С.В. (м. Краматорськ, ДДМА)  
д.т.н., проф. Кузнецов Ю.М. (м. Київ, НТУУ «КП»)»  
д.т.н., проф. Павленко П.М. (м. Київ, НАУ)  
д.т.н., проф. Пальчевський Б.О. (м. Луцьк, ЛНТУ)  
д.т.н., проф. Пилипенко О.І. (м. Чернігів, ЧНТУ)  
д.т.н., проф. Сахно Є.Ю. (м. Чернігів, ЧНТУ)  
д.т.н., проф. Сиза О.І. (м. Чернігів, ЧНТУ)  
д.т.н., проф. Струтинський В.Б. (м. Київ, НТУУ «КП»)»  
д.т.н., проф. Тіхенко В.М. (м. Одеса, ОНПУ)  
д.т.н., проф. Філоненко С.Ф. (м. Київ, НАУ)  
д.т.н., проф. Харченко Г.К. (м. Київ, ІЕЗ ім.Патона)  
д.т.н., проф. Чередніченко П.І. (м. Чернігів, ЧНТУ)  
д.т.н., проф. Шахбазов Я.О. (м. Львів, УАД)

### ОРГАНІЗАЦІЙНИЙ КОМІТЕТ

д.т.н., проф. Федориненко Д.Ю. тел:(063) 469 14 12  
к.т.н. Сапон С.П. тел:(097) 384 41 97  
к.т.н. Космач О.П., тел:(063) 335 39 34  
ас. Борисов О.О. тел:(050) 297 83 97  
асп. Урліна А.А. тел:(063) 355 81 94

**Контактна особа для довідок з організаційних питань: Сапон Сергій Петрович, тел. 097 3844197**  
e-mail: [s.sapon@gmail.com](mailto:s.sapon@gmail.com)

## ТЕМАТИКА КОНФЕРЕНЦІЇ

Секція 1. Технологічні процеси та системи машинобудівного виробництва.  
Секція 2. Сучасні технології, обладнання, інструмент для деревообробки та меблевого виробництва.  
Секція 3. Робочі процеси та системи промислової гідравліки та пневматики.  
Секція 4. Технологічні процеси та системи легкої та харчової промисловості.  
Секція 5. Технології зварювання та споріднені процеси. Техногенна безпека. Будівництво.  
Секція 6. Інформаційні технології, вимірювальні системи та імітаційне моделювання.  
Секція 7. Економічні та правові аспекти забезпечення якості технологічних процесів та систем.

## КАЛЕНДАР КОНФЕРЕНЦІЇ

20.04.15 р. – граничний термін прийому тез доповідей;  
30.04.15 р. – кінцевий термін сплати оргвнеску та прийому реєстраційних карток учасників;  
05.05.15 р. – затвердження та розсилання програми конференції  
19.05.15 р. – заїзд та реєстрація учасників;  
20.05.15 р. – заїзд та реєстрація учасників, пленарне засідання, обідня перерва, екскурсія по історичних місцях м. Чернігова, дружня вечерея;  
21.05.15 р. – робота у секціях.  
22.05.15 р. – екскурсія на промислові підприємства м. Чернігова, закриття конференції.

Для участі в конференції просимо Вас:

- до **20.04.15 р.** на e-mail [s.sapon@gmail.com](mailto:s.sapon@gmail.com) надіслати оформлені відповідно до встановлених вимог (додаток Б) матеріали **тез доповідей**
- до **30.04.15 р.** на e-mail [s.sapon@gmail.com](mailto:s.sapon@gmail.com) надіслати заповнену реєстраційну картку встановленої форми (додаток А).

Додаток А

## Реєстраційна картка учасника V міжнародної науково-практичної конференції **КОМПЛЕКСНЕ ЗАБЕЗПЕЧЕННЯ ЯКОСТІ ТЕХНОЛОГІЧНИХ ПРОЦЕСІВ ТА СИСТЕМ** 19 - 22 травня 2015 р. м. Чернігів

|   |   |
|---|---|
| Прізвище  |   |
| Ім'я  |   |
| По-батькові   |   |
| Науковий ступінь  |   |
| Вчене звання  |   |
| Місце роботи  |   |
| Посада  |   |
| <input type="checkbox"/> Адреса доповідача<br>(для листування): |   |
| E-mail:   |   |
| Tel:  |   |
| Назва доповіді  |   |
| Тип доповіді:   | <input type="checkbox"/> -пленарна <input type="checkbox"/> -секційна<br><input type="checkbox"/> -стендова                 |
| Секція  | (вказати № секції)  |
| Відомості про сплату організаційного внеску                     | (Вказати № квитанції, дату оплати, прізвище платника)<br><input type="checkbox"/> - оргвнесок буде сплачений при реєстрації |

## ОРГАНІЗАЦІЙНИЙ ВНЕСОК

Для участі в роботі конференції необхідно:

- До **30.04.2015 р.** перерахувати організаційний внесок в розмірі **150 грн. 00 коп.** на карту «Приватбанку» № **4405 8858 2899 2005**.  
**Одержувач:** Сапон Сергій Петрович  
Призначення платежу: **оргвнесок за участь у КЗЯТПС-2015.**
- Вислати копію квитанції про сплату організаційного внеску на електронну адресу [s.sapon@gmail.com](mailto:s.sapon@gmail.com) бажано разом з тезами доповіді та реєстраційною картою.

П.А. Федоров, докт. техн. наук, професор

Національний технічний університет України «КПІ», [pafedorov@gmail.com](mailto:pafedorov@gmail.com)

С.П. Сидоров, канд. техн. наук

В.В. Петров, асистент

Чернігівський національний технологічний університет. [spsidorov@gmail.com](mailto:spsidorov@gmail.com)

## МОДЕЛЮВАННЯ ТРАЄКТОРІЙ РУХУ ШПИНДЕЛЯ НА ГІДРОСТАТИЧНИХ ОПОРАХ

Одним з найбільш відповідальних формоутворюючих вузлів будь-якого верстата є шпиндельний вузол (ШВ), вихідні показники точності якого суттєво залежать від типу шпиндельних опор. Перспективним напрямком підвищення ефективності механічної обробки є застосування в якості шпиндельних опор верстатів гідростатичних підшипників регульованого типу. Завдяки можливості регулювання геометричних, експлуатаційних параметрів гідростатичних опор (ГСО) залежно від характеру технологічного навантаження розширюються технологічні можливості верстатів шляхом суміщення чорнової та чистової обробки, підвищується продуктивність обробки та знижуються експлуатаційні витрати [1].

$$f \overset{\sim}{\leftarrow} = \bar{m}_f + \Delta f \cdot \zeta \overset{\sim}{\leftarrow} \quad (1)$$

де  $\bar{m}_f$ ,  $\Delta f$  – математичне сподівання та діапазон розсіювання випадкової величини;  
 $\zeta(\tau)$  – центрований випадковий процес коливання величини.

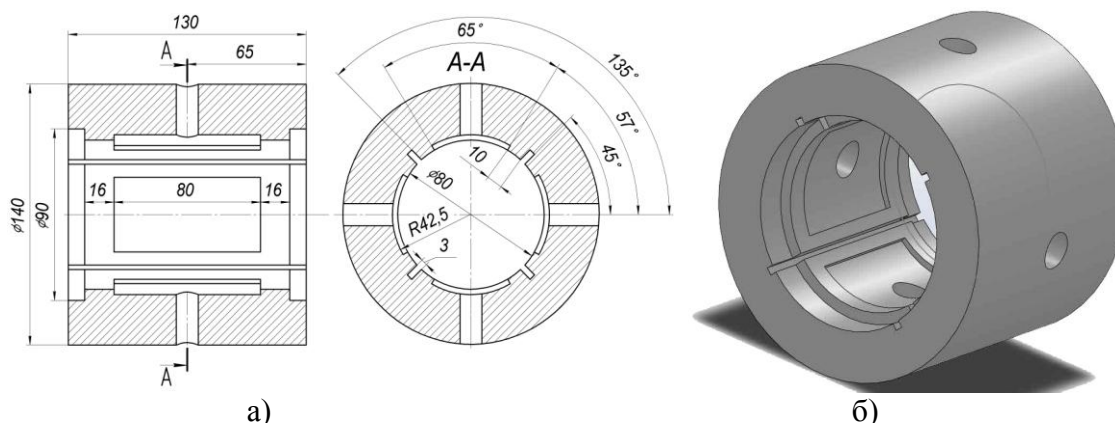


Рис. 1 – Ескіз а) та тривимірна модель б) гідростатичної втулки

Інтервали варіювання, рівні та натуральні значення факторів наведено в таблиці 1.

Таблиця 1 – Рівні та інтервали варіювання факторів

| Інтервал варіювання і рівні факторів | Натуральні значення факторів |             |          |                                 |           |
|--------------------------------------|------------------------------|-------------|----------|---------------------------------|-----------|
|                                      | $n$ , хв <sup>-1</sup>       | $S$ , мм/об | $t$ , мм | $D_{ст}$ , $\cdot 10^{-6}$ кг·м | $p$ , МПа |
| Інтервал варіювання                  | 900                          | 0,072       | 0,4      | 2150                            | 1,0       |
| Верхній рівень (+1)                  | 2400                         | 0,2         | 1,2      | 6524                            | 4,0       |
|                                      |                              |             |          |                                 |           |

### Список посилань

1. Проников А. С. Программный метод испытания металлорежущих станков / А. С. Проников. – М. : Машиностроение, 1985. – 288 с.
2. Пуш, А.В. Шпиндельные узлы: Качество и надежность / А.В. Пуш – М.: Машиностроение, 1992. – 286 с.
3. Бушуев В.В. Гидростатическая смазка в станках / В.В. Бушуев. – М.: Машиностроение, 1989. – 176 с.